

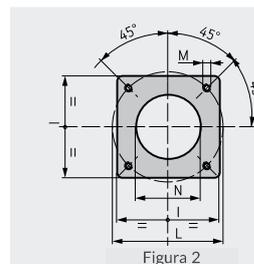
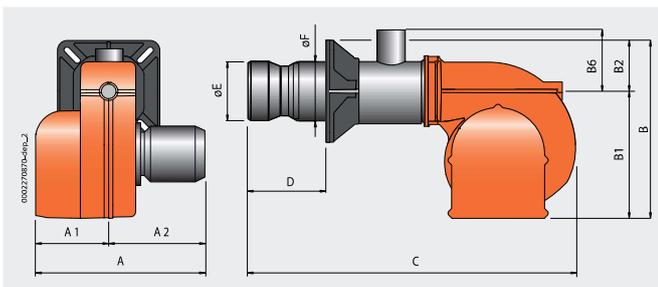


BTG 20 - 20 P



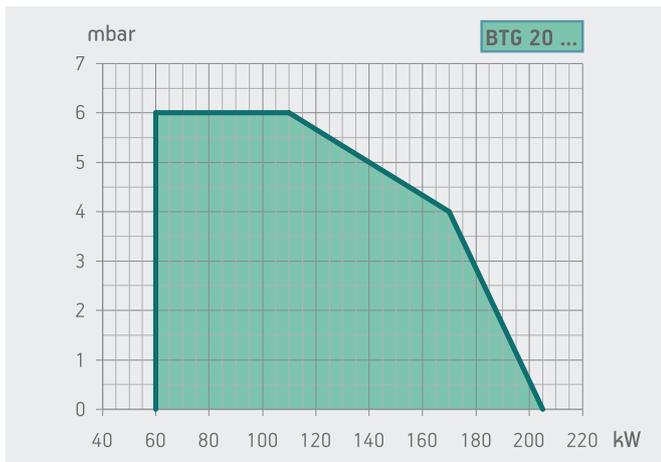
BTG 20 ME

	BTG 20	BTG 20 P	BTG 20 ME
Quemador de gas homologado CE según normativa europea EN676. Funcionamiento:	todo-nada	dos etapas	modulación electrónica
Controlador P.I.D. y receptor de señal (0÷10V / 4÷20 mA) integrados en el panel de control del quemador			opcional
Relación de modulación:			1:3
Quemador de bajas emisiones de NOx y CO según la normativa europea EN676:	clase 3	clase 3	clase 3
Regulación de la cabeza de combustión	•	•	•
Fácil mantenimiento al poder extraer el grupo de mezcla sin desmontar el quemador de la caldera	•	•	•
Brida de conexión al generador corrediza para adaptar el saliente del cabezal a diferentes tipos de generadores de calor	•	•	•
Toma de aire comburente con clapeta de mariposa. Ajuste del caudal de aire:	manual	servomotor eléctrico	servomotor eléctrico
Cierre de la clapeta del aire cuando el quemador está parado para evitar dispersiones de calor en la chimenea	•	•	•
Rampa de gas en versión CE formada por válvula de funcionamiento y de seguridad con funcionamiento electromagnético, presostato de mínima, regulador de presión y filtro gas	•	•	
Rampa de gas en versión CE formada por válvula de mariposa, válvula de funcionamiento y de seguridad con funcionamiento electromagnético, control de estanqueidad, presostato de mínima, regulador de presión y filtro gas			•
Posibilidad de integrar el quemador con un kit para la estanqueidad de las válvulas	•	•	
Conexión a la rampa gas mediante conectores a prueba de falla	•	•	•
Salida de la rampa del gas:	alto	alto	alto
Control de la presencia de llama mediante electrodo de ionización con predisposición para conexión del microamperímetro	•	•	•
Panel de comando con pantalla de funcionamiento y teclado de programación para la regulación del quemador			•
Instalación eléctrica con grado de protección:	IP40	IP40	IP40
Tapa de protección en material plástico fonoabsorbente	•	•	•



Dimensiones brida y plantilla de taladrado de la caldera.

Modelo	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	B6 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	L mm	M	N mm	Z mm	Z1 mm	Z2 mm	Fig.
BTG 20	303	158	145	368	275	93	70	695	150 ÷ 300	127	114	185	170 ÷ 210	M10	135	-	-	-	2
BTG 20 P	303	158	145	368	275	93	70	695	150 ÷ 300	127	114	185	170 ÷ 210	M10	135	-	-	-	2
BTG 20 ME	303	158	145	368	275	93	70	695	150 ÷ 300	127	114	185	170 ÷ 210	M10	135	-	-	-	2



Modelo	Dimensión embalaje			Peso con embalaje kg
	L	P mm	H	
BTG 20	780	370	410	18
BTG 20 P	780	370	410	18
BTG 20 ME	780	370	410	18

	Clase de emisión	Potencia térmica kW	Modelo	Código	Alimentación eléctrica	Motor kW	Notas
Frecuencia 50 Hz							
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20	17100010	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20 P	17110010	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20 ME	17120020	1N AC 50Hz 230V	0,18	4)
Frecuencia 60 Hz							
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20	17100010	1N AC 60Hz 220V	0,18	1)
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20 P	17110010	1N AC 60Hz 220V	0,18	1)
	clase 3	60 ÷ 205	BTG 20 ME	17120020	1N AC 60Hz 220V	0,18	4)

El campo de trabajo del quemador indicado en la columna "Potencia Térmica kW", depende de las características de la rampa gas combinada (ver diagrama "acople quemador/rampa").

FUNCIONAMIENTO MODULANTE

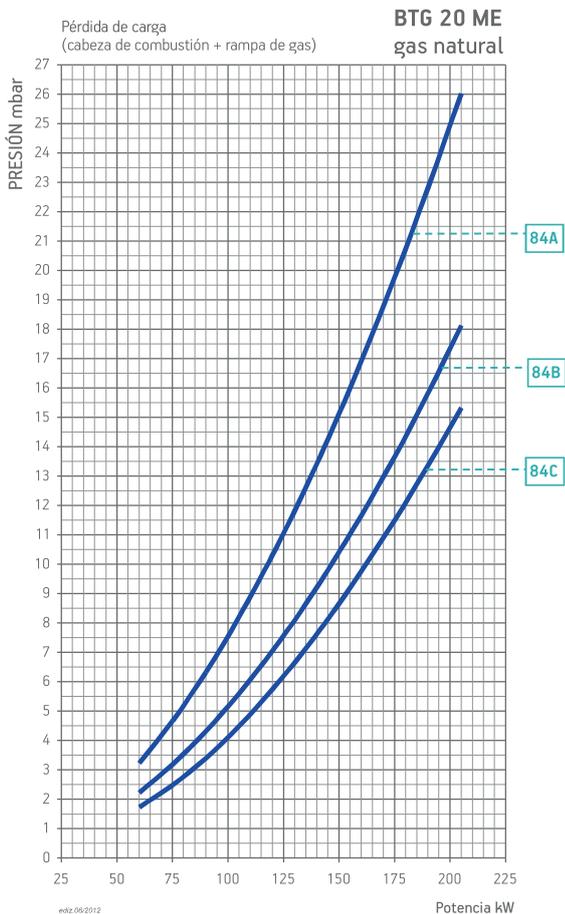
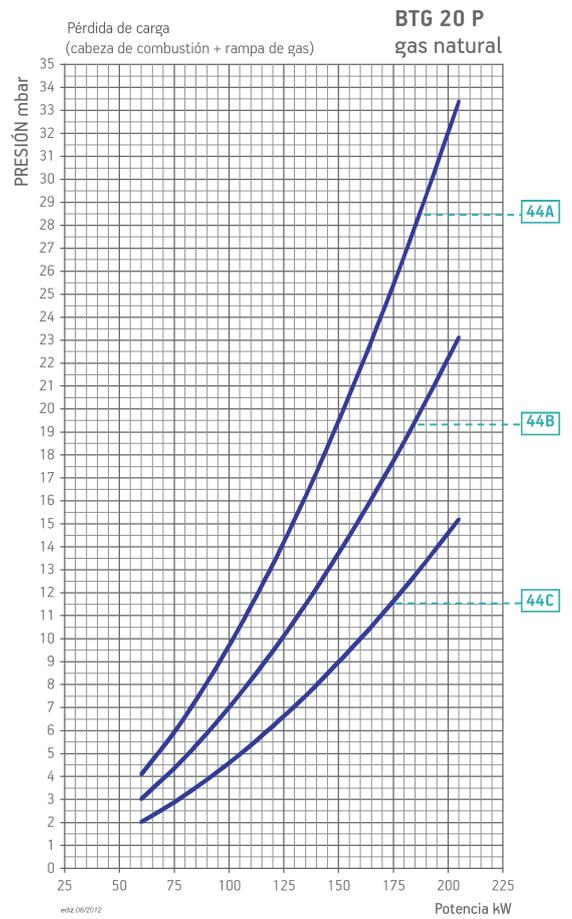
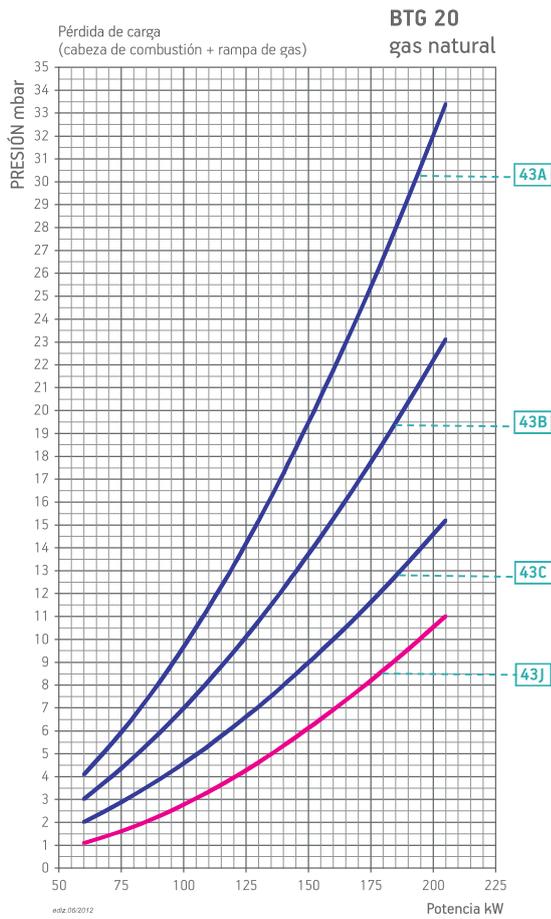
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
BTG 20 ME: kit de modulación	98000059
BTG 20 ME: sonda de modulación (consultar pág. 254)	

ACCESORIOS PARA QUEMADORES DE GAS

Kit fijación a la caldera, conector de cableado.

NOTAS

- 1 Equipado con dispositivo cierre aire.
 - 4 Equipado con dispositivo automático cierre de aire.
- Poder calorífico inferior en condiciones de referencia 0°C, 1013mbar:
 Gas natural: Hi = 35,80 MJ/m³ = 8550 kcal/m³,
 GLP: Hi = 92 MJ/m³ = 22000 kcal/m³.
- Por diferentes tipos de gas y/o presiones, consulten con nuestra oficinas de venta.



COMBINACIÓN QUEMADOR/RAMPA

La versión de la rampa CE cumple con la EN676, la versión EXP es para mercados extra-europeos.

Modelo quemador	Tipo gas	Curve on graph	Versión	P.Max ** mbar	Ejecución	Rampa gas	Regulador con filtro incorporado	Adaptador quemador/rampa	Kit control estanqueidad válvulas	Fig.	Notas
						Código	Código	Código	Código		
BTG 20	Gas natural	43A	CE/EXP	360	CTV	19990002	Incluido	-	-	M2	
						19990002	Incluido	-	98000100	M2	12)
		43B	CE/EXP	360	CTV	19990005	Incluido	-	-	M2	
						19990005	Incluido	-	98000100	M2	12)
		43C	CE/EXP	360	CTV	19990008	Incluido	96000031	-	M2	
19990008	Incluido					96000031	98000100	M2	12)		
43J	EXP	40		19990670	-	-	-	ME1			
BTG 20 P	Gas natural	44A	CE/EXP	360	CTV	19990016	Incluido	-	-	B2	
						19990016	Incluido	-	98000100	B2	12)
		44B	CE/EXP	360	CTV	19990020	Incluido	-	-	B2	
						19990020	Incluido	-	98000100	B2	12)
		44C	CE/EXP	360	CTV	19990024	Incluido	96000031	-	B2	
19990024	Incluido					96000031	98000100	B2	12)		
BTG 20 ME	Gas natural	84A	CE/EXP	360	CTV	19990573	Incluido	-	Incluido	D2	
		84B	CE/EXP	360	CTV	19990574	Incluido	-	Incluido	D2	
		84C	CE/EXP	360	CTV	19990575	Incluido	-	Incluido	D2	

Modelo quemador	Tipo gas	Versión	P.Max ** mbar	Ejecución	Rampa gas	Regulador con filtro incorporado	Adaptador quemador/rampa	Kit control estanqueidad válvulas	Fig.	Notas
					Código	Código	Código	Código		
BTG 20	GLP	CE/EXP	360	CTV	19990002	Incluido	-	-	M2	
					19990002	Incluido	-	98000100	M2	12)
BTG 20 P	GLP	CE/EXP	360	CTV	19990016	Incluido	-	-	B2	
					19990016	Incluido	-	98000100	B2	12)
BTG 20 ME	GLP	CE/EXP	360	CTV	19990573	Incluido	-	Incluido	D2	

Para seleccionar la rampa de gas natural adecuada consultar las indicaciones de la pág. 17.
Para la estructura, composición y dimensiones de la rampa, ver la figura pág. 260.

NOTAS

12 Control de estanqueidad válvulas no requerido por la norma europea EN676.

CTV Rampa de gas dotada de control de estanqueidad.

** Presión máxima de alimentación del gas en el regulador de presión.