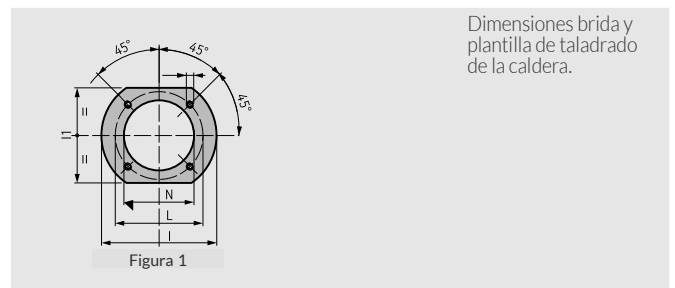
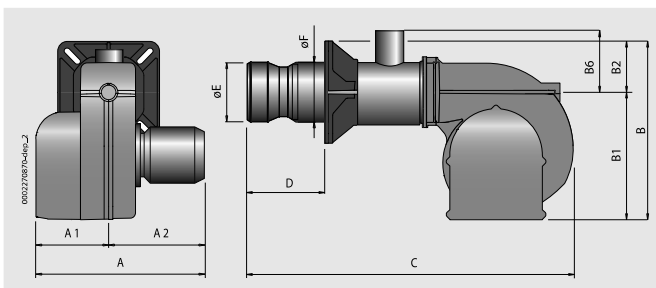
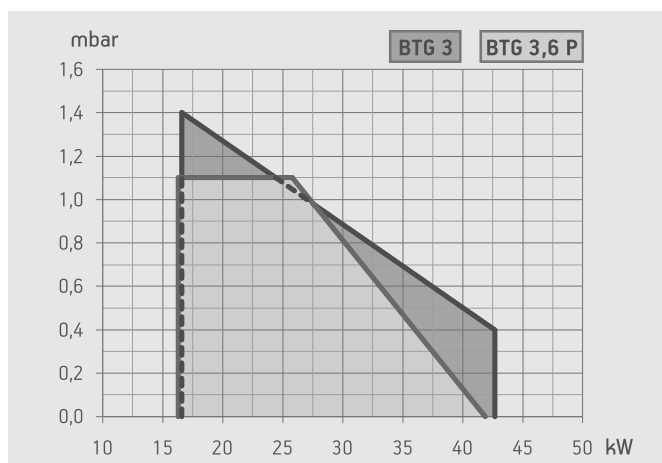




	BTG 3	BTG 3,6 P
<b>Quemador de gas homologado CE según normativa europea EN676. Funcionamiento:</b>	<b>todo-nada</b>	<b>dos etapas</b>
Quemador de bajas emisiones de NOx y CO según la normativa europea EN676:	clase 2	clase 2
Regulación de la cabeza de combustión	•	•
Fácil mantenimiento al poder extraer el grupo de mezcla sin desmontar el quemador de la caldera	•	•
Brida fija de unión al generador de calor	•	
Brida de conexión al generador corrediza para adaptar el saliente del cabezal a diferentes tipos de generadores de calor		•
Toma de aire comburente con clapeta de mariposa. Ajuste del caudal de aire:	manual	servomotor eléctrico
Cierre de la clapeta del aire cuando el quemador está parado para evitar dispersiones de calor en la chimenea	•	•
Rampa de gas en versión CE formada por válvula de funcionamiento y de seguridad con funcionamiento electromagnético, presostato de mínima, regulador de presión y filtro gas	•	•
Posibilidad de integrar el quemador con un kit para la estanqueidad de las válvulas		•
Conexión a la rampa gas mediante conectores a prueba de falla	•	•
Salida de la rampa del gas:	alto	alto
Control de la presencia de llama mediante electrodo de ionización con predisposición para conexión del microamperímetro	•	•
Instalación eléctrica con grado de protección:	IP40	IP40
Tapa de protección en material plástico fonoabsorbente	•	•



Modelo	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	B6 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	I1 mm	L mm	M	N mm	Fig.
BTG 3	250	120	130	242	170	72	48	330	90	90	90	170	144	135 ÷ 161	M8	95	1
BTG 3,6 P	246	123	123	289	219	70	53	410	50 ÷ 105	90	90	170	140	130 ÷ 155	M8	95	1



Modelo	Dimensión embalaje			Peso con embalaje kg
	L	P mm	H	
BTG 3	400	300	280	9
BTG 3,6 P	560	310	350	12

	Clase de emisión	Potencia térmica kW	Modelo	Código	Alimentación eléctrica	Motor kW	Notas
Frecuencia 50 Hz							
	clase 2	16,6 ÷ 42,7	<b>BTG 3</b>	<b>17000010</b>	1N AC 50Hz 230V	0,09	1)
	clase 2	16,3 ÷ 41,9	<b>BTG 3,6 P</b>	<b>17030010</b>	1N AC 50Hz 230V	0,10	1)
Frecuencia 60 Hz							
	clase 2	16,6 ÷ 42,7	<b>BTG 3</b>	<b>17000010</b>	1N AC 60Hz 220V	0,09	1)
	clase 2	16,3 ÷ 41,9	<b>BTG 3,6 P</b>	<b>17030010</b>	1N AC 60Hz 220V	0,10	1)

### RECARGOS

#### DESCRIPCIÓN

BTG 3: cañón 200 mm

BTG 3,6 P: cañón 300 mm

### ACCESORIOS INCLUIDOS

Kit fijación a la caldera, conector de cableado.

### NOTAS

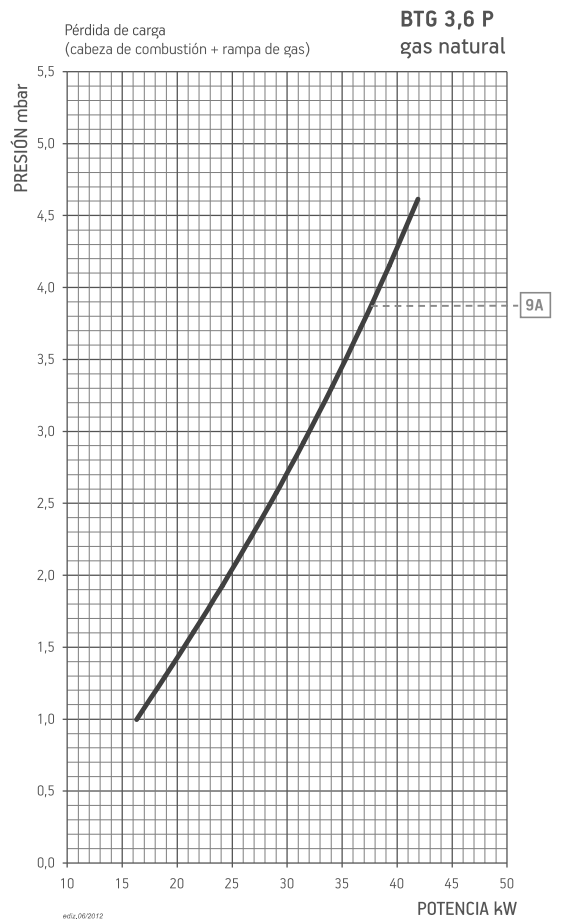
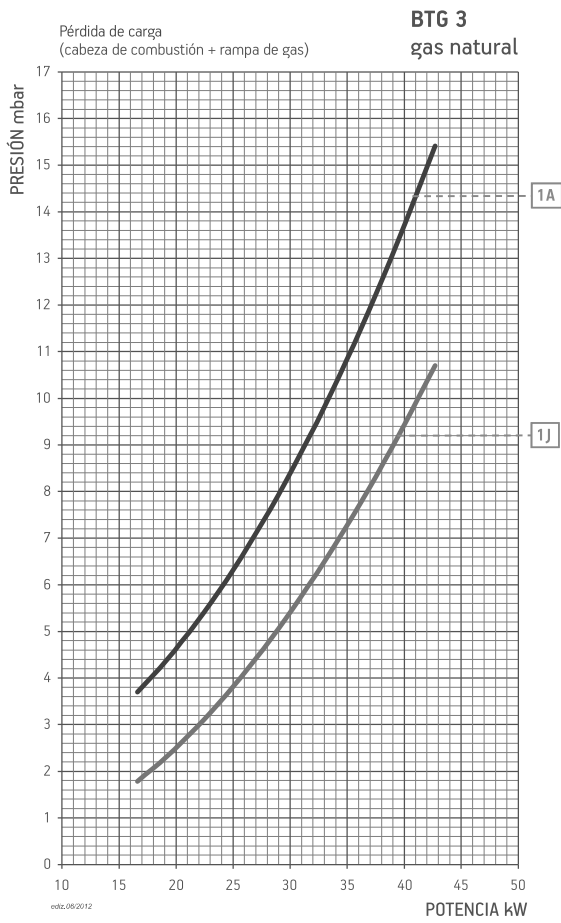
1 Equipado con dispositivo cierre aire.

Poder calorífico inferior en condiciones de referencia 0°C, 1013mbar:

Gas natural: Hi = 35,80 MJ/m³ = 8550 kcal/m³.

GLP: Hi = 92 MJ/m³ = 22000 kcal/m³.

Por diferentes tipos de gas y/o presiones, consulten con nuestra oficinas de venta.



## COMBINACIÓN QUEMADOR/RAMPA

La versión de la rampa CE cumple con la EN676, la versión EXP es para mercados extra-europeos.

Modelo quemador	Tipo gas	Curva en gráfico	Versión	P.Max ** mbar	Ejecución	Rampa gas	Regulador con filtro incorporado	Adaptador quemador/rampa	Kit control estanqueidad válvulas	Fig.	Notas
						Código	Código	Código	Código		
BTG 3	Gas natural	1A	CE/EXP	65		19990466	Incluido	-	-	M2	
		1J	EXP	40		19990235	-	96000030	-	ME1	
BTG 3,6 P	Gas natural	9A	CE/EXP	360	CTV	19990016	Incluido	-	-	B2	
						19990016	Incluido	-	98000100	B2	12)

Modelo quemador	Tipo gas	Versión	P.Max ** mbar	Ejecución	Rampa gas	Regulador con filtro incorporado	Adaptador quemador/rampa	Kit control estanqueidad válvulas	Fig.	Notas
					Código	Código	Código	Código		
BTG 3	GLP	CE	65		19990466	Incluido	-	-	M2	
		EXP	40		19990235	-	96000030	-	ME1	
BTG 3,6 P	GLP	CE/EXP	360	CTV	19990016	Incluido	-	-	B2	
					19990016	Incluido	-	98000100	B2	12)

Para seleccionar la rampa de gas natural adecuada consultar las indicaciones de la pág. 17.  
Para la estructura, composición y dimensiones de la rampa, ver la figura pág. 260.

## NOTAS

12 Control de estanqueidad válvulas no requerido por la norma europea EN676.

CTV Rampa de gas dotada de control de estanqueidad.

\*\*) Presión máxima de alimentación del gas en el regulador de presión.